

## Agrément Technique ATG avec Certification



**ATG 3252**

**Isolation thermique de  
plancher – PUR projeté in situ**

**PX-SPRAY 421**

Valable du 07/04/2023  
au 06/04/2028

Opérateur d'Agrément et de Certification



Cantersteen 47 1000 Bruxelles  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [mail@bcca.be](mailto:mail@bcca.be)

### Titulaire d'agrément

PURMIX BVBA  
Booiebos 8  
9031 DRONGEN  
Site Internet : [www.purmix.be](http://www.purmix.be)  
E-mail : [info@purmix.be](mailto:info@purmix.be)

**Uniquement si l'exécution a été faite par un installateur agréé par le titulaire de l'ATG et certifié par l'opérateur de certification, référence peut être faite à cet Agrément Technique. Pour autant que le maître d'ouvrage l'ait prescrit, l'installateur est tenu de lui remettre une déclaration de conformité, une fois les travaux réalisés conformément à cet ATG.**

### Installateurs agréés (Rév 01 - 01/10/2022)

Nom	Données de contact	Appareillage
Isolatie & Constructie nv	Booiebos 8 9031 DRONGEN Site web: <a href="http://www.isotrie.com">www.isotrie.com</a> E-mail: <a href="mailto:info@isotrie.com">info@isotrie.com</a>	Graco H40 J20D A12676

**Dernière version de la liste des installateurs certifiées se trouve sur [www.bcca.be](http://www.bcca.be).**

## 1 Objectif et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBA<sup>tc</sup>, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du système et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'Agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le Titulaire d'Agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBA<sup>tc</sup> à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le Titulaire d'Agrément [et le Distributeur] est/sont tenu(s) de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBA<sup>tc</sup> ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'Agrément [ou le Distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBA<sup>tc</sup> n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

L'Agrément Technique ne se prononce sur la conformité avec les dispositions légales.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

## 2 Objet

Le système avec le polyol PX-SPRAY 421 et l'isocyanate PX-MDI 500 est une mousse polyuréthane à cellules fermées projetée en adhérence sur le support et durcissant comme un système d'isolation thermique de plancher. L'ATG s'applique pour une épaisseur comprise entre 40 mm et 150 mm. Le système est destiné à être utilisé à l'intérieur de bâtiments présentant une charge totale  $\leq 6 \text{ kN/m}^2$  (construction de logements, bureaux, ...) et peut être appliqué en cas de construction neuve comme en cas de rénovation. Il est appliqué sur un plancher en béton (hourdis ou dalle traditionnelle) comportant ou non des conduites en surface (température de l'eau de chauffage inférieure ou égale à 50 °C). Tous les autres supports n'ont pas été examinés dans le cadre de cet Agrément Technique.

La couche d'isolation recouvrant les conduites éventuelles fixées sur le support doit présenter une épaisseur minimale de 30 mm.

## 3 Matériaux

La mousse de polyuréthane dur est le produit de la réaction entre deux composants: le polyol PX-SPRAY 421 et l'isocyanate PX-MDI 500.

Le mélange bicomposant liquide est projeté sur le support en un film mince. La réaction chimique entre le polyol et l'isocyanate entraîne la formation d'une mousse ainsi qu'une expansion à l'air libre, avant que la mousse durcisse. Le produit est expansé avec un gaz HFO.

La production de polyol PX-SPRAY 421 et de l'isocyanate PX-MDI 500, pour laquelle un certificat de matière première sous la référence BAG-551-24208-0001-01 a été délivré, fait l'objet d'une surveillance continue de la part de l'opérateur de certification BCCA.

## 4 Conditionnement et marquage

Le polyol PX-SPRAY 421 est livré dans des fûts bleus, dans des IBC ou en vrac et comporte un numéro de lot. La conservation du polyol après production dans un emballage non ouvert s'établit à 2 mois à une température comprise entre 15 °C et 25 °C.

L'isocyanate PX-MDI 500 est livré dans des fûts rouges, dans des IBC ou en vrac. La conservation dans un emballage non ouvert s'établit à 6 mois après livraison à une température entre 10 °C et 30 °C.

En conditions d'utilisation (chantier), la conservation du polyol est maximum 2 mois à une température entre 15 °C et 25 °C pour les conteneurs ouverts.

Les composants portent la mention suivante :

- BCCA (logo) certified for use in approved system ATG 3252
- référence BCCA du certificat de matière première

## 5 Fabrication et commercialisation

Le système est fabriqué sur le lieu de production de PURMIX BVBA, Booiëbos 8, 9031 DRONGEN.

PURMIX BVBA assure également la commercialisation du produit en Belgique.

## 6 Installateurs agréés

Le titulaire de l'ATG reconnaît un ou plusieurs installateur(s) pour l'exécution des travaux conformément à ce texte d'agrément.

L'agrément est basé sur une évaluation favorable continue de l' (des) installateur(s) ayant suivi des formations organisées sur base régulière.

Les performances mentionnées dans ce texte d'agrément ne peuvent être utilisées que lorsque les travaux ont été réalisés par un installateur agréé par le titulaire de l'ATG.

L'opérateur de certification désigné par l'UBA et c, BCCA, certifie les installateurs agréés par le titulaire de l'ATG. Ces installateurs sont dès lors soumis à des inspections menées par un délégué de BCCA.

Une liste des installateurs certifiés est disponible sur le site Internet de BCCA ([www.bcca.be](http://www.bcca.be)).

## 7 Mise en œuvre

### 7.1 Conditions climatiques lors de la mise en œuvre

Les conditions climatiques influencent largement la projection, l'expansion et la qualité finale de la mousse.

#### Température :

- Température ambiante: température supérieure à minimum 5 °C et à maximum 35 °C.
- La température du support doit s'établir à minimum 5 °C et à maximum 35 °C. Cette température est vérifiée à l'aide d'un thermomètre de contact.

#### Humidité :

- Humidité ambiante: humidité inférieure ou égale à 70 % HR. Le contrôle du taux d'humidité est réalisé à l'aide d'un humidimètre. Les locaux seront aérés et/ou chauffés jusqu'à obtenir une humidité correcte.

### 7.2 Plancher porteur

Le système peut être appliqué directement sur le support en béton (hourdis ou dalle traditionnelle).

Le bâtiment doit être vide et propre. Le plancher porteur doit être sec en surface, exempt de poussières, de graisses (par ex. d'huile de décoffrage) et de particules non adhérentes (brossées), de sorte à assurer l'adhérence au plancher et pour obtenir une bonne expansion du produit.

### 7.3 Travaux préparatoires

Avant de démarrer l'application, il convient de protéger les éléments de construction susceptibles d'être éclaboussés. Les fenêtres et les châssis doivent être totalement recouverts. Le plâtre sera protégé jusqu'à une hauteur d'au moins 50 cm et de préférence de 100 cm au-dessus du plancher porteur au moyen d'un film plastique agrafé ou collé. Le bâtiment doit être étanche à la pluie et au vent.

### 7.4 Appareillage

La machine de mélange et de dosage et le matériel nécessaire à la projection du système PX-SPRAY 421 et isocyanate PX-MDI 500 sur le plancher porteur sont installés sur un véhicule spécialement équipé à cet effet. Cet appareillage est enregistré par BCCA.

### 7.5 Application de la mousse

Les composants sont soutirés de leurs fûts ou conteneurs installés dans le véhicule vers la pompe de dosage. Les flexibles alimentant le pistolet sont suffisamment longs, pliables et peuvent être chauffés. La pompe de dosage porte les 2 composants au rapport volumique souhaité (1/1) et à la bonne pression (95 bar à 115 bar). Une éventuelle différence de pression entre les 2 composants ne peut pas dépasser 15 bar et la pression du polyol doit être au moins aussi grande que la pression de l'isocyanate.

Les composants sont ensuite réchauffés (de 37 °C à 42 °C pour le polyol et de 32 °C à 36 °C pour l'isocyanate) et acheminés vers le pistolet à projection par l'intermédiaire de flexibles sous haute pression réchauffés et isolés (température de tuyau est de 36 °C à 41 °C). Les composants sont mélangés de manière intensive dans le pistolet à projection puis sont projetés. Le réglage du débit de projection est assuré par le réglage de la pression, en fonction du bec de projection. La chambre de mélange du pistolet doit être nettoyée à chaque interruption de travail, sans utilisation de solvants, à l'air comprimé ou par voie mécanique.

À chaque mise en service de l'installation, il convient de vérifier les points suivants :

- chauffage des flexibles (avec les composants distincts)
- pression, rapport de pression, température des composants
- rapport de mélange (1/1)
- dispersion (configuration) du jet
- couleur, aspect du mélange projeté et de la mousse
- expansion de la mousse

L'isolant est projeté en plusieurs couches jusqu'à ce que l'on atteigne l'épaisseur totale souhaitée.

L'épaisseur de chaque couche est minimum 20 mm et maximum 40 mm (dépendant de la température et le développement thermique du substrat). La première couche adhère au plancher porteur et doit être une couche pour un développement thermique, ce qui doit aider à chauffer le substrat en fournissant un moussage approprié de la deuxième couche.

Avant l'application de chaque couche, il est important d'attendre quelques minutes afin de laisser à la mousse suffisamment de temps pour libérer l'échange thermique, sinon il peut se produire une mauvaise adhérence entre les couches. La couche doit refroidir à 30 °C pour que la couche suivante puisse être pulvérisée.

Avant l'application de chaque couche, il est important d'attendre au moins 2 minutes/cm et au maximum 72 heures. Si plus de 72 heures ont passé, il est important de vérifier s'il y a une bonne adhérence entre les couches.

## 7.6 Détermination de l'épaisseur réalisée déclarée par l'installateur $d_{UD}$

La mise en œuvre entraîne des variations de l'épaisseur réalisée  $d_U$ . L'épaisseur réalisée déclarée par l'installateur,  $d_{UD}$  = épaisseur moyenne,  $d_G$ .

Pour chaque surface de plancher projetée de 100 m<sup>2</sup>, il convient de mesurer l'épaisseur en 10 endroits. Au moyen d'une évaluation visuelle, 5 mesures sont effectuées dans la zone où l'épaisseur est probablement la plus élevée et 5 mesures sont effectuées dans la zone où l'épaisseur est probablement la plus faible. Si la superficie est supérieure à 100 m<sup>2</sup>, deux mesures supplémentaires sont effectuées par tranche de 20 m<sup>2</sup> supplémentaires (une de l'épaisseur probablement la plus élevée et une de l'épaisseur probablement la plus faible).

Les mesures individuelles doivent être distantes d'au moins 200 mm et être représentatives (pour les zones comportant l'épaisseur la plus élevée et la plus faible). Aucune mesure n'est effectuée à moins de 200 mm des côtés, d'un bord ou d'un angle. Cependant, si la largeur de la surface de plancher est inférieure à 450 mm, aucune mesure ne sera effectuée à moins de 100 mm des côtés, d'un bord ou d'un angle.

On calcule la moyenne des dix mesures pour chaque surface de 100 m<sup>2</sup> et, pour autant que cet aspect soit applicable, la moyenne de ces moyennes. Cela signifie qu'une seule épaisseur moyenne est déterminée par partie de plancher.

L'épaisseur réalisée moyenne correspond à l'épaisseur réalisée déclarée,  $d_{UD}$ .

Les critères suivants s'appliquent à une mesure individuelle par rapport à l'épaisseur moyenne :

- -25 % ou -15 mm (valeur la plus faible)
- +20 mm

Remarque : Cette détermination de l'épaisseur moyenne  $d_G$  correspond à l'EN 14315-2:2013, Annexe A, A.1, paragraphes 2 et 3, et dispositions complémentaires.

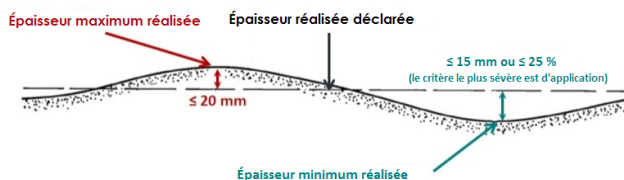


Fig. 1 – Détermination de l'épaisseur réalisée déclarée

## 7.7 Finition de la mousse

Après un certain temps, c'est-à-dire après le durcissement de la couche supérieure, on peut éventuellement casser les têtes de la mousse rigide et poncer et brosser toutes les inégalités, de sorte à obtenir une surface pratiquement plane (tolérance de planéité :  $\pm 1$  cm / 2 m). Ces opérations sont réalisées par exemple pour certains systèmes de chauffage par le sol. Les joints de tassement présents dans la structure portante doivent être prolongés dans l'isolation.

Des travaux peuvent bien entendu être réalisés a posteriori sur cette couche d'isolation par d'autres entrepreneurs (placeur du chauffage par le sol, chapiste, carreleurs, etc.). Les charges ponctuelles et concentrées élevées ne sont pas autorisées.

L'isolation de plancher PUR est recouverte traditionnellement d'une chape de minimum 5 cm d'épaisseur comportant un léger treillis métallique ou une chape telle que prévue pour le système de chauffage par le sol appliqué (voir également la NIT 179 « Les revêtements durs sur sols chauffés », la NIT 189 « Les chapes pour couvre-sols » et la NIT 193 « Chapes – 2<sup>e</sup> partie – Mise en œuvre »).

La suite du parachèvement peut être réalisée 24 heures après la fin de l'application de la mousse.

Dans le cas d'une chape mise en œuvre directement sur le procédé, une couche de désolidarisation est nécessaire. Avant la mise en œuvre de la chape, il convient d'apposer une couche de protection sur l'isolant (par exemple, une feuille de polyéthylène d'une épaisseur minimale de 0,2 mm), conformément à la NIT 193. Cette couche, placée avec un chevauchement suffisant ( $\geq 20$  cm) ou à joints soudés ou collés, est remontée et fixée au pourtour du local (murs, colonnes). L'angle formé par le support horizontal et le mur doit être entièrement rempli avec du mortier de chape.

## 8 Performances

Si les matériaux sont réalisés conformément au § 3 par des installateurs agréés conformément au § 6 et appliqués comme prévu au § 7, le calcul peut être effectué au moyen des performances mentionnées dans le tableau 1.

Les caractéristiques de performances de PX-SPRAY 421 et isocyanate PX-MDI 500 sont reprises ci-après. La colonne « UBAtc » précise les critères d'acceptation minimums fixés par l'UBAtc. La colonne « titulaire d'ATG » mentionne les critères d'acceptation que le fabricant s'impose.

Le respect de ces critères d'acceptation est vérifié lors des différents contrôles et tombe sous la certification de produit. Les performances du système, mentionnées dans le tableau 1, sont surveillées par l'opérateur de certification.

**Tableau 1 – Performances du système**

Caractéristique	Méthode d'évaluation	Critère		Satisfait ?
		UBA <sub>tc</sub> : Condition minimale	Titulaire d'ATG : Performances du système	
Coefficient de conductivité thermique $\lambda_D$ (W/mK)	NBN EN 12667	$\leq 0,065$	4 cm $\leq$ ép. < 8 cm : 0,029	Satisfait
			8 cm $\leq$ ép. < 12 cm : 0,027	
			12 cm $\leq$ ép. $\leq$ 15 cm : 0,026	
Stabilité dimensionnelle :	NBN EN 1604			
48h à 70 °C et 90 % HR		$\Delta\epsilon_{l,b} \leq 9\%$	$\Delta\epsilon_{l,b} \leq 9\%$	Satisfait
		$\Delta\epsilon_d \leq 5\%$	$\Delta\epsilon_d \leq 5\%$	
48h à -20 °C		$\Delta\epsilon_{l,b} \leq 1\%$	$\Delta\epsilon_{l,b} \leq 1\%$	Satisfait
		$\Delta\epsilon_d \leq 1\%$	$\Delta\epsilon_d \leq 1\%$	
Absorption d'eau par immersion partielle (kg/m <sup>2</sup> )	NBN EN 1609	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$	Satisfait
Résistance à la compression / Contrainte en compression à 10 % de déformation (kPa)	NBN EN 826	$\geq 150$	$\geq 150$	Satisfait
Masse volumique (kg/m <sup>3</sup> )	NBN EN 1602	$\geq 33$	36 - 45	Satisfait
Charge statique répartie 7 jours 40 kPa à 70 °C (après un pré-conditionnement de 7 jours à 50 °C)	NBN EN 1605	$\epsilon_1 \leq 1\%$	$\epsilon_1 \leq 1\%$	Satisfait
		$\epsilon_2 - \epsilon_1 \leq 5\%$	$\epsilon_2 - \epsilon_1 \leq 5\%$	
Charge cyclique – fatigue après 15.000 cycles : de 2 kPa à 6 kPa	NIT 189 § 8.2.3	<2 mm et stabilisation	<2 mm et stabilisation	Satisfait
Cellules fermées	EN ISO 4590	$\geq 90\%$	$\geq 90\%$	Satisfait
Agent gonflant	Analyse des gaz cellulaires	*	*	*
Réaction au feu	Euroclasse Classification selon EN 13501-1	A1 – F ou non examiné	Non examiné	Non examiné

\*Déclaration par le fabricant que la réglementation Européenne concernant l'agent gonflant est respectée.

## 9 Calcul de la valeur U du plancher isolé

Voir la NBN B 62-002 « Performances thermiques de bâtiments – Calcul des coefficients de transmission thermique (valeurs U) des composants et éléments de bâtiments », édition 2008.

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{\text{plancher}} + R_{se} \quad [W/(m^2.K)]$$

$$U = 1/R_T \quad [W/(m^2.K)] \quad (1)$$

$$R_{\text{plancher}} = R_1 + R_2 + \dots + R_{\text{PUR}} + \dots + R_n \quad [(m^2.K)/W]$$

$$R_{\text{PUR}} = 0,925 \cdot d_{\text{UD}} / \lambda_D \quad [(m^2.K)/W]$$

Avec :

- $R_T$  : résistance thermique totale du plancher
- $R_{\text{plancher}}$  : résistance thermique du plancher, qui équivaut à la somme des résistances thermiques (valeurs de calcul) des diverses couches qui le composent
- $R_{si}$  : résistance à la transmission thermique du côté supérieur du plancher, conformément à la NBN EN ISO 6946.
- $R_{\text{PUR}}$  : résistance thermique corrigée de la couche d'isolation PUR projetée in situ
- $R_{se}$  : résistance à la transmission thermique du côté inférieur du plancher, conformément à la NBN EN ISO 6946.
- $U$  : coefficient de transmission thermique ( $W/m^2.K$ ) du plancher, calculé conformément à (1)
- $d_{\text{UR}}$  : épaisseur de la couche d'isolation PUR projetée in situ
- $\lambda_D$  : coefficient de conductivité thermique déclaré de la couche d'isolation PUR projetée in situ

Tableau 2 –  $R_{\text{PUR}}$

Dikte	$R_{\text{PUR}}$
(mm)	[(m <sup>2</sup> .K)/W]
40	1,25
50	1,55
60	1,90
70	2,20
80	2,70
90	3,05
100	3,40
110	3,75
120	4,25
130	4,60
140	4,95
150	5,30

## 10 Déclaration de conformité

Une déclaration de conformité est communiquée à l'installateur par l'opérateur d'agrément et de certification désigné par l'UBA<sup>tc</sup> asbl pour l'isolation de plancher PUR projetée in situ, BCCA. Pour obtenir cette déclaration, l'installateur doit satisfaire aux exigences posées en matière de transfert d'informations par cette entreprise à BCCA. Il s'agit du chantier communiqué à BCCA, de la mise à disposition du planning des travaux et du rapport des travaux exécutés.

Pour autant que le maître d'ouvrage l'ait prescrit, l'installateur agréé par le titulaire de l'ATG et certifié par l'Opérateur de Certification est tenu de lui remettre la déclaration de conformité, une fois les travaux réalisés conformément à cet ATG.

Ni l'UBA<sup>tc</sup> asbl ni BCCA ne se prononcent par le biais de la déclaration de conformité sur la conformité ou non des travaux aux spécifications reprises dans cet agrément. Cette déclaration relève de la responsabilité exclusive de l'installateur.

Sur toute demande justifiée, BCCA donnera des informations sur la validité de la déclaration de conformité.

Un modèle de déclaration de conformité est présenté à l'annexe 1 du texte d'agrément.

## 11 Conditions

- A.** Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans l'en-tête de cet Agrément Technique.
- B.** Seuls le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'Agrément Technique.
- C.** Le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA<sup>Atc</sup>, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le Titulaire d'Agrément, le Distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E.** Le Titulaire d'Agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA<sup>Atc</sup>, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA<sup>Atc</sup>, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F.** L'Agrément Technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA<sup>Atc</sup>.
- H.** Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3252) et du délai de validité.
- I.** L'UBA<sup>Atc</sup>, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou du Distributeur, des dispositions de l'article 11.

## Annexe 1 : Modèle de Déclaration de conformité

**BUtgb**  
Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

**UBAtc**  
Union belge pour l'Agrément technique de la Construction asbl

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À L'ATG**  
**"ISOLATION THERMIQUE DES SOLS PAR PROJECTION IN-SITU DE POLYURÉTHANE"**

Référence: [1/2]

L'installateur soussigné déclare que l'isolation in-situ des sols, effectuée sur le chantier ci-dessous, a été exécutée en conformité avec l'ATG mentionné ci-après.

**Chantier:**

Installateur:

Date d'exécution des travaux:

Produit:

Titulaire de l'ATG:

Les performances du matériau d'isolation satisfont aux déclarations de l'ATG

Caractéristiques des travaux effectués:

Plancher	Type	Épaisseur isolation d <sub>u</sub> [mm]	R <sub>pu</sub> [m <sup>2</sup> K/W]	Surface
vloer woning	Plancher sur terre-plein			
Surface totale de plancher isolé par l'installateur				m <sup>2</sup>

Date :

Signature du représentant de l'installateur, mandaté à cette fin:

ASBL BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION VZW  
OPERATIONELE ZETEL / SIÈGE OPÉRATIONNEL: HERMISLAAN 9 - 1831 DIEGEM  
MAATSCHAPPELIJKE ZETEL / SIÈGE SOCIAL: KANTERSTEEN/CANTERSTEEN 47 - 1000 BRUSSEL/BRUXELLES  
T: 02502 238 24 31  
MAIL@BCCA.BE • WWW.BCCA.BE

Référence: [2/2]

La présente déclaration de conformité des travaux à l'ATG a été remise à l'installateur susmentionné pour le chantier ci-dessus par la Belgian Construction Certification Association (BCCA), l'opérateur d'agrément et de certification désigné par l'Union Belge pour l'Agrément technique de la Construction. L'obtention de la déclaration de conformité est soumise à plusieurs conditions: un agrément technique valide ATG pour le système d'isolation PUR in situ des sols doit avoir été délivré, l'installateur susmentionné doit avoir été agréé par le détenteur d'ATG correspondant et disposer d'un certificat ATG valide. L'installateur susmentionné doit avoir rempli les exigences imposées en matière de transfert de chaleur sur le chantier ci-dessus par l'installateur à la BCCA. Il s'agit de mettre à la disposition de la BCCA le plan des travaux et le rapport des travaux exécutés. La BCCA exerce, dans le cadre de la certification de l'installateur, des contrôles réguliers des travaux en cours d'exécution et procède à des essais par échantillonnage des matériaux d'isolation placés.

Le présent document a pour but d'accroître la confiance des utilisateurs. Les Agréments techniques avec certification (ATG) et les certificats ATG dans le cadre de l'isolation des sols par projection in situ ont pour objectif, par le biais d'une déclaration initiale d'aptitude à l'emploi et de contrôles permanents et réguliers par échantillonnage, à accroître la confiance dans le produit, le processus de production et de mise en oeuvre permanent d'un chantier donné.

Ces données ne concernent que la mise en oeuvre des produits, ni les Agréments techniques avec certification (ATG) ni les certificats délivrés par la BCCA ne portent sur la qualité de travaux exécutés à titre individuel. L'agrément et la certification de produits destinés à l'isolation des sols par projection in situ de PUR et la certification de l'installateur, qui doit prouver la capacité de ce dernier à travailler selon les règles de l'art et de bonne pratique professionnelle, les instructions de mise en oeuvre d'un ou plusieurs agréments et les exigences imposées par la BCCA, ne sont pas liés à des travaux exécutés à titre individuel.

**MESSAGES IMPORTANTS**

Le présent document contient:

- des informations mises à disposition par la BCCA concernant les performances de l'isolation et tirées de l'ATG
- des données relatives au chantier, introduites par l'installateur (entreprise), via la base de données.

Ces données sont générées automatiquement dans le présent document au départ de la base de données; l'installateur ne peut plus les compléter et/ou les modifier, et signe le document tel qu'il est généré par la base de données.

Le maître de l'ouvrage / prescripteur peut contrôler la fidélité des informations mises à dispositions par BCCA sur le site internet suivant: <http://verify.conformity.be>.

↳ Les informations nécessaires à cette fin sont:

Référence:

Mot de passe:

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « PARACHÈVEMENT », accordé le 20 septembre 2022.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 7 avril 2023.

Cet ATG remplace l'ATG 3252; valable du 13/12/2022 au 12/12/2027. Les modifications par rapport aux versions précédentes sont reprises ci-après :

#### Adaptations par rapports à la version précédente

- Rectification tableau 2 R<sub>PUR</sub>

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Eric Winnepenninckx,  
Secrétaire général



Benny de Blaere,  
Directeur

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification



Olivier Delbrouck,  
Directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Union européenne pour l'Agrément Technique  
dans la construction

[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment Organisations

[www.wftao.com](http://www.wftao.com)