

PX-SPRAY 421/150

PX-SPRAY421/150 est un système de mousse rigide en polyuréthane à cellules fermées à deux composants utilisant un agent de soufflage (HFO) qui n'affecte pas la couche d'ozone (ODP=0) et a un effet très faible sur l'effet de serre (potentiel de réchauffement climatique <2). Le matériau est traité à l'aide d'une technique de pulvérisation sans air et est principalement conçu comme matériau d'isolation thermique pour les constructions résidentielles et commerciales courantes.

PX-SPRAY 421/150 est compatible avec les matériaux de construction les plus courants et doit être traité avec le composant MDI PX-MDI 500.

Le PX-SPRAY 421/150 est couvert par la norme européenne EN14315-1 s'il est utilisé comme système SPF.

Données typiques

Polyol component PX-SPRAY 421/150

Propriété	Méthode	Valeur
Apparence	-	Brun
Densité (25°C)	-	1,12 - 1,22 kg/m ³
Viscosité (25°C)	-	200 - 500 mPa.s

** Ces valeurs fournissent des informations générales et ne font pas partie de la spécification du produit.

Composant MDI PX-MDI 500

Propriété	Valeur
Apparence	Brun
Densité (25°C)	1,20 - 1,25 g/cm ³
Viscosité (25°C)	150 - 260 mPa.s
Contenue NCO	30 - 32,5% du poids

** Ces valeurs fournissent des informations générales et ne font pas partie de la spécification du produit..

Réglage pour la projection

Ration de mélange	Parts en volume
PX-SPRAY 421/150	100
PX-MDI 500	100

Plages de température recommandées pour le traitement

PX-SPRAY 421/150	32 – 42 °C
PX-MDI 500	32 – 42 °C
Température du tuyau	32 – 42 °C
Température du support	≥ 5 °C

PX-SPRAY 421/150

Directive réglage de la pression

PX-SPRAY 421/150	95 – 115 bar
PX-MDI 500	95 – 115 bar

*Différence de pression max. 15 bar

Profil de réaction déterminé selon notre méthode interne P-PMX-038

Temps de crème	3 - 8 s
Temps de gel	8 - 14 s
Temps de prise	10 - 18 s
Masse volumique par croissance libre	27 - 33 kg/m ³

PX-SPRAY 421/150 est une mousse de polyuréthane par pulvérisation (SPF) destinée à l'isolation des constructions résidentielles et commerciales communes par des entrepreneurs qualifiés, formés au traitement et à l'application de systèmes SPF, ainsi que le

Machines de distribution de polyuréthane à deux composants nécessaires à cet effet. Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de traitement, de manipulation, de stockage et de sécurité.

Le représentant technique de PLIXXENT doit être consulté dans tous les cas où les conditions d'application sont discutables.

PX-SPRAY 421/150 doit être mélangé avec le composant MDI, PX-MDI 500, à l'aide d'une machine et d'un pistolet appropriés dans un rapport de mélange volumétrique de 100 : 100.

La densité de la mousse obtenue dépend des conditions réelles pendant le processus d'application ainsi que de la technique de pulvérisation. Avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche, la densité diminuera.

L'épaisseur maximale d'une seule couche est de 4 cm. La couche suivante doit être appliquée après que la couche précédente ait refroidi à environ 30°C pour éviter l'accumulation de chaleur.

PX-SPRAY 421/150 n'est pas conçu pour être utilisé comme revêtement de toit extérieur ou système d'isolation de l'enveloppe du bâtiment. PX-SPRAY 421/150 ne peut être utilisé que comme système d'isolation intérieure.

Pour l'application de l'isolation de l'enveloppe du bâtiment, il y a deux exceptions dans lesquelles PX-SPRAY 421/100 peut être utilisé. Ces exceptions sont :

Le PX-SPRAY 421/150 est approuvé pour une utilisation comme isolation sur la face inférieure du rez-de-chaussée (vide sanitaire).

Il peut également être appliqué à l'extérieur de la paroi intérieure, à condition que la mousse soit ensuite protégée en permanence par la paroi extérieure contre les influences météorologiques.

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant commercial ou technique.

PX-SPRAY 421/150 est conçu pour être installé sur la plupart des matériaux de construction standard tels que le bois, les produits à base de bois, les plastiques, le métal et le béton.

Les surfaces poreuses ne doivent pas avoir une teneur en humidité > 20 %. Les substrats non poreux doivent être vérifiés pour s'assurer qu'il n'y a pas de condensation de surface. En cas de doute sur l'adhérence du SPF au substrat, par exemple des surfaces métalliques ou en plastique, veuillez contacter un représentant technique de PLIXXENT pour plus d'informations.

PX-SPRAY 421/150

Toutes les surfaces à pulvériser doivent être exemptes de saleté, de graisse, d'huile et d'humidité avant l'application. L'humidité sous n'importe quelle forme, comme la pluie, le brouillard, la glace ou une humidité de l'air élevée (> 70 % RH), réagira chimiquement et affectera négativement les performances du système et les propriétés physiques correspondantes. L'application ne doit pas avoir lieu à une température ambiante inférieure à 3 °C du point de rosée. Dans tous les cas et avant de commencer à pulvériser, il est nécessaire d'effectuer un petit test d'adhérence sur le substrat pour vérifier qu'une bonne adhérence sera obtenue.

En cas d'existence de joints de dilations qui pourraient provoquer des ruptures dans la mousse en raison du mouvement du support, ces joints doivent être recouverts d'un ruban en plastique non adhésif.

Des vitesses de vent d'environ 4 Beaufort (≥ 18 km/h) entraînent une perte excessive d'exotherme et interfèrent avec l'efficacité du mélange, affectant la surface de la mousse, le durcissement, les propriétés physiques et provoqueront de l'overspray. Des précautions doivent être prises pour éviter que les zones adjacentes ne soient endommagées par une pulvérisation excessive.

Propriétés mécaniques

Mousse PU basée sur le PX-SPRAY 421/150

Propriété	Valeur	unité	Methode
Densité d'application	Min. 36	kg/m ³	
Classification incendie	F	--	DIN EN 13501-1
Résistance à la compression	Min. 200	kPa	EN 826
Stab Dim. (70/90)	DS(TH)2	%	EN 1604
Stab Dim. (-20)	DS(TH)2	%	EN 1604
Contenu en cellule fermée	≥ 90	%	ISO 4590

Conductivité thermique – λ_D – EN14315:213 – NB-CPR/SG19-22/213r1

Epaisseur < 80 mm	0,029	W/mK	EN 12667
< 80 mm Epaisseur < 120 mm	0,028	W/mK	EN 12667
Epaisseur ≥ 120 mm	0,027	W/mK	EN 12667

Stockage, manipulation et préparation

La température de stockage recommandée doit être sélectionnée entre 15 et 25°C. Lorsqu'il est stocké dans des récipients ou des fûts d'origine non ouverts dans des zones sèches, PX-SPRAY 421/150 a une date de péremption de 6 semaines après la date de production. Exposez pas les récipients de stockage ou les tambours à la lumière directe du soleil. Refermez hermétiquement les récipients ouverts après chaque utilisation.

Consignes de sécurité

Le produit de réaction de PX-SPRAY 421/150 avec PX-MDI 500 est un produit combustible organique. Il y a un risque d'incendie dans certaines applications lorsque le matériau est exposé au feu et/ou à la chaleur. N'utilisez pas d'équipement de soudage ou de coupe, de feu et/ou de toute autre source d'inflammation sur ou à côté de la mousse exposée. Lorsque vous travaillez avec des polyols liquides, des isocyanates et/ou des additifs, portez un équipement de sécurité approprié en fonction des risques potentiels pour la santé. De plus, évitez le contact direct de la peau avec des produits en polyuréthane fraîchement fabriqués, par exemple lors de la manipulation ou du traitement directement après le démoulage. Lorsque les prises de vue de sac sont faites pour rincer la machine, ces prises de vue de sac ne doivent pas avoir un diamètre supérieur à 30 cm, afin d'éviter l'accumulation de chaleur. De grandes masses de SPF doivent être retirées dans une zone extérieure sûre, coupées en plus petits morceaux et laissées refroidir avant de les jeter dans un récipient à ordures approprié.

Pour plus d'informations, nous nous référons aux fiches de données de sécurité des composants traités et au programme d'intendance des produits de PU-Europe.

Test de performance du feu

Les méthodes décrites dans cette publication pour tester les performances d'incendie du polyuréthane et les résultats cités ne permettent pas de tirer des conclusions directes concernant tous les risques possibles dans les conditions de service. En outre, cela ne libère pas le producteur des pièces finies de son obligation d'effectuer des tests appropriés sur son produit final en ce qui concerne la performance incendie et/ou le risque d'incendie afin de garantir la conformité avec la norme de sécurité incendie requise

Applications d'étiquetage et de REACH

Cette fiche technique n'est valable qu'en conjonction avec la dernière édition de la fiche de données de sécurité correspondante. Toute mise à jour des informations relatives à la sécurité - conformément aux exigences légales - ne sera reflétée que dans la fiche de données de sécurité qui sera révisée et distribuée. Des informations relatives à la classification et à l'étiquetage actuels, aux applications et aux méthodes de traitement ainsi qu'à d'autres données relatives à la sécurité peuvent être trouvées dans la fiche de données de sécurité actuellement en vigueur traitée

La manière dont vous utilisez et le but pour lequel vous mettez et utilisez nos produits, l'assistance technique et les informations (qu'elles soient verbales, écrites ou par voie d'évaluations de production), y compris toutes les formulations et recommandations suggérées, sont hors de notre contrôle. Par conséquent, il est impératif que vous testiez nos produits, notre assistance technique, nos informations et nos recommandations pour déterminer à votre propre satisfaction si nos produits, notre assistance technique et nos informations conviennent à vos utilisations et applications prévues. Cette analyse spécifique à l'application doit au moins inclure des tests pour déterminer la pertinence d'un point de vue technique ainsi que sur la santé, la sécurité et l'environnement. De tels tests n'ont pas nécessairement été effectués par PLIXXENT. Sauf accord contraire par écrit, tous les produits sont vendus strictement conformément aux termes de nos conditions de vente standard qui sont disponibles sur demande. Toutes les informations et l'assistance technique sont données sans garantie et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Il est expressément compris et convenu que vous assumez et nous dégagez expressément de toute responsabilité, en cas de responsabilité délictuelle, contractuelle ou autre, encourue dans le cadre de l'utilisation de nos produits, de notre assistance technique et de nos informations. Toute déclaration ou recommandation non contenue dans le présent document n'est pas autorisée et ne nous lie pas. Rien dans les présentes ne doit être interprété comme une recommandation d'utilisation de tout produit en conflit avec toute réclamation de brevet relatif à un matériau ou à son utilisation. Aucune licence n'est implicite ou en fait accordée en vertu des revendications d'un brevet.

Ce produit n'est pas désigné comme « qualité médicale » et ne doit donc pas être considéré comme un candidat à la fabrication d'un dispositif médical ou de produits intermédiaires pour dispositifs médicaux, qui sont destinés à être mis en contact direct avec le corps du patient (par exemple, la peau, les fluides corporels ou les tissus, y compris le contact indirect avec le sang). Ce produit n'est pas non plus destiné au contact alimentaire, y compris l'eau potable, ou les applications cosmétiques (tel que défini dans le règlement de la Commission UE 1935/2004). Si l'utilisation prévue du produit est pour la fabrication d'un dispositif médical ou de produits intermédiaires pour dispositifs médicaux, pour les produits de contact alimentaire ou les applications cosmétiques, PLIXXENT doit être contacté à l'avance pour donner son accord de vente de ce produit à cette fin. Néanmoins, toute détermination quant à savoir si un produit est approprié pour une utilisation dans un dispositif médical ou des produits intermédiaires pour les dispositifs médicaux, pour les produits de contact alimentaire ou les applications cosmétiques doit être faite uniquement par l'acheteur du produit sans s'appuyer sur aucune représentation de PLIXXENT..

Editor: Plixsent Belgium B.V.
Booiebos 8
9031 DRONGEN
Belgium
www.plixsent.com

Contact
e-mail: info.be@isotrie.plixsent.com