

Produit:

Soudafoam® SPF W2H+ est un système polyuréthane à deux composants pour la projection in situ de mousse rigide. La mousse à cellules fermées, gonflée au HFO, adhère bien sur différentes surfaces et a un impact sur le réchauffement climatique (GWP) significativement plus faible que les systèmes de pulvérisation soufflés HFC traditionnels.

La mousse est particulièrement adaptée au renforcement structurel et comme isolant. La mousse assure une finition étanche qui est à la fois perméable à la vapeur d'eau.

Applications typiques: l'isolation des sols, des vides sanitaires, des combles, des murs et des toitures de bâtiments résidentiels et industriels, l'isolation des citernes et des bâtiments agricoles et l'isolation des tuyaux et des citernes.

Propriétés de la mousse:

Caractéristique	Valeur	Unité	Méthode
Densité	36-44	kg/m ³	EN 1602
Résistance à la compression @10%	>150	kPa	EN 826
Absorption d'eau	<0,1	kg/m ²	EN 1609
Coefficient de conductivité thermique initial @10°C	19 – 22	mW/m·K	EN 12667
Cellules fermées	>90	%	ISO 4590
Classement au feu *	B2		DIN 4102-1
	E		EN 13501-1
Déformation @ 40 kPa charge de pression @70°C - 168 heures	<5	%	EN 1605
Stabilité dimensionnelle (Longueur / largeur / épaisseur)			EN 1604
	-20°C	<2 / <0,5	%
	+70°C/90%RH	<6 / <2	%

Valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons typiques de production et ne sont pas de spécifications de vente.

* Les valeurs indiquées dans ce document pour le comportement au feu ne sont pas destinées pour évaluer les dangers de ce matériau ou d'autres lors d'incendies réelles.

Caractéristiques des composants:

		Composant A: Soudafoam POLY SPF W2H+	Composant B: Soudafoam ISO SPF
Densité @20°C	kg/l	1,155 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscosité @25°C	mPa·s	± 300	± 200
Température de stockage	°C	5 – 25	5 – 25
Rapport de mélange			
Masse		100	107 ± 1
Volume		100	100

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

Données de moussage manuel @5°C, 3000 RPM, mixer jusqu'à Temps de Crème (CT) :

	Unité	Valeur
Réactivité	Temps de fil (GT)	s 16 ± 2
	Temps de hors poisse (TFT)	s 19 ± 2
	Temps de montée (EOR)	s 27 ± 2
Densité nucléaire	Mousse libre	kg/m ³ 31 ± 3

Mode d'emploi:

Stockage		
Température	5°C – 25°C	Une température de stockage trop élevée accélère le vieillissement des composants.
Conditions	Étanch, fermé et sec	Les composants sont sensibles à l'humidité et doivent être conservés bien fermés et en conditions sèches.

Réglage de la machine		
Températures des composants	des 15°C – 25°C	Une température trop élevée ou trop basse des composants peut conduire à un rapport de mélange incorrect.
Chauffage des composants	des 35°C – 50°C	Une température plus élevée favorise le mélange, mais accélère aussi la vitesse de réaction.
Rapport de mélange en volume	1:1	Une déviation des proportions de mélange a un effet négatif sur la mousse. Les composants dans le récipient doivent être entre 15°C - 25°C (de préférence 20°C - 25°C), et la capacité des pompes doit être suffisante.
Réglage de la pression	> 75 bar	Pour obtenir le meilleur mélange possible, il est recommandé de maintenir la pression des composants A et B au-dessus de 75 bars pendant la pulvérisation. Pression plus élevée = meilleur mélange.
Entretien		Une bonne proportion de mélange des deux composants est <u>essentielle</u> pour atteindre les meilleures caractéristiques de la mousse finale. Hors le rapport de mélange, la pression et la température, un bon entretien de la machine est indispensables.

Conditions d'application		
Température ambiante	5°C – 35°C	De préférence, au moins 15 ° C.
Température du support	15°C – 35°C	Au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Une température trop basse ou trop élevée peut influencer négativement l'adhérence.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

Température des composants	des 15°C – 25°C	Températures des composants trop basses ou trop élevées peuvent provoquer un rapport de mélange incorrect.
Substrat	Sec, propre et résistant à la chaleur	Les substrats doivent être secs. Pour obtenir des conseils sur la teneur en humidité des matériaux de construction, veuillez vous référer à la documentation technique. Des matériaux tels que la graisse, l'huile, la poussière, les débris, l'eau et la glace peuvent nuire à l'adhérence et à la qualité de la mousse. Les substrats doivent être résistants à la chaleur dégagée par la réaction. Évitez d'appliquer de la mousse sur des surfaces chaudes (e.g. les conduits de fumée) et de garder une distance de sécurité entre la mousse et ces surfaces. Respectez la réglementation locale. En cas de doute sur l'adéquation du support, vérifiez-le à l'avance.

Couche d'isolation		
Épaisseur de couche pour la construction de sols porteurs	Max. 40 mm	Les épaisseurs plus élevées doivent être appliqués en plusieurs couches. En cas d'une épaisseur > 100 mm, il est recommandé de respecter >20 minutes d'attente avant l'application d'une nouvelle couche.
Épaisseur de couche pour la construction de sols non porteurs	Max. 60 mm	Les épaisseurs plus élevées doivent être appliqués en plusieurs couches. En cas d'une épaisseur > 120 mm, il est recommandé de respecter >20 minutes d'attente avant l'application d'une nouvelle couche.

Emballage:

	<i>Soudafoam POLY SPF W2H+</i>	<i>Soudafoam ISO SPF</i>
Fût métallique	235 kg	250 kg
IBC	1175 kg	1250 kg
Durée de stockage dans un emballage scellé non ouvert (15°C à 25°C)	6 mois	6 mois

Mesures de sécurité:

Portez des vêtements de protection et des gants appropriés. Évitez l'inhalation des vapeurs. Utilisez un masque facial sous apport d'air frais. Assurez une bonne ventilation lors de l'application à l'intérieur. Consultez les fiches de données de sécurité des produits pour des informations détaillées sur la protection individuelle et la protection de l'environnement.

Laissez ventiler la chambre pour 24h et n'entre pas sans protection appropriée.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.